



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.

I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
e.mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A REGOLAMENTO PRODOTTI DA COSTRUZIONE 305/2011/EU
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA EQUIPAGGIAMENTI MARITTIMI 2014/90/EU
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO CERTIFER
- RICONOSCIUTO ITALCERTIFER
- CERTIFICATO REGISTRO AERONAUTICO ENAC CIT 1013/L
- AUTORIZZAZIONE MINISTERO INTERNO D.M. 26/03/85
- ACCREDITATO ACCREDIA N.0086 - EN 17025
- RICONOSCIUTO DIR. 2014/90/EU MARINE EQUIPMENT - BUREAU VERITAS - DNV-GL - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE E REG. 118
- AUTORIZZATO BHF CALIFORNIA, CARB CALIFORNIA, CPSC USA
- AUTORIZZATO VKF SVIZZERA E EBA GERMANIA

Spettabile

Ultrafabrics Inc.

Jeremy Brown, 303 South Broadway
Suite 201, Tarrytown NY 10591 (USA)

Prato, 27/07/2026

In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporto di Prova in doppia lingua (italiano/inglese), contenente i risultati della prova effettuata su Vs. materiale:

With reference to your order, please find enclosed our Test Report in double language (italian/english), containing the results of the test effected on your material:

Denominazione commerciale <i>Trade name</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Riferimento Laboratorio <i>Laboratory Ref.</i>
291-5607F1 Ultraleather (DKK treatment)	DIN 4102 - 1 (1998-05) Fire behaviour of building materials and building components - Part 1: Building materials; concepts, requirements and tests - Small Burner Test (Comportamento al fuoco di materiali da costruzione e componenti di edifici - Parte 1: Materiali da costruzione; concetti, requisiti e prove - Prova piccola fiamma)	1544/26

Distinti saluti,
Best regards

LAPI S.p.A.

dr. David Borsini
Resp. Certificazione
di prodotto



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

RAPPORTO DI PROVA NO. 1544.0DI0010/26

Test Report no.

METODO DI PROVA:

Test method

DIN 4102 - 1 (1998-05)

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Comportamento al fuoco di materiali da costruzione e componenti di edifici - Parte 1: Materiali da costruzione; concetti, requisiti e prove - Prova piccola fiamma.

Fire behaviour of building materials and building components
- Part 1: Building materials; concepts, requirements and tests
- Small Burner Test.

RICHIEDENTE:

Sponsor

Ultrafabrics Inc.

Jeremy Brown, 303 South Broadway
Suite 201, Tarrytown NY 10591 (USA)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: 291-5607F1 Ultraleather (DKK treatment)

Denomination of the material

SPESSORE E PESO DEL MATERIALE: 0.95 mm - 330 g/m²

Thickness and weight of the material (valori nominali / nominal values)

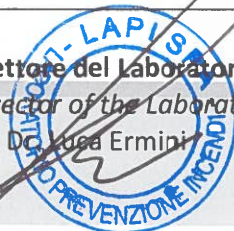
DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 09/07/2026

Date of the samples receipt

- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / This Test Report consists of:
- no. 4 pagine (compresa la presente) / no. 4 pages (including this one).
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 1544/26). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 1544/26). A sample of the material has been retained by the Laboratory.

Prato, 27/07/2026

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE*Description of the material*

Aspetto: tessuto spalmato. / *Appearance: coated fabric.*

Composizione (*): 100% Policarbonato superficie, Rinforzato con tela di supporto al 100% Rayon.

Composition (): 100% Polycarbonate surface, 100% Reinforced Rayon backcloth.*

Spessore appros. / *Approx thickness (*): 0.95 mm. - Peso appros. / Approx weight (*): 330 g/m².*

Trattamenti ignifuganti / *Flame retardant treatments (*): FR Treated (DKK).*

Lato esposto (*): indicato dal Richiedente (superficie spalmata).

Side exposed (): indicated by the Sponsor (coated surface).*

Impiego (*): mobili. / *End use (*): furniture.*

Nota: per la composizione ed i dati tecnici di dettaglio si rimanda alle schede di controllo di lavorazione gestite dal Richiedente.

Note: for the composition and the detailed technical data, refer to the sheets of workmanship control managed by the Sponsor.

CAMPIONAMENTO (*)*Sampling*

Il campionamento del prodotto (rotolo) è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione No. /// c/o lo stabilimento di DKK Co., Ltd. in data 07 Luglio 2026.

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

I risultati del presente rapporto di prova si riferiscono al campione così come ricevuto.

The sampling of the product (roll) has been effected by the Sponsor from the production batch no. /// c/o the factory of DKK Co., Ltd., on 07th July 2026.

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

The results of this test report refer to the sample as received.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente. Il Laboratorio declina ogni responsabilità.

Information supplied by the Sponsor. The Laboratory declines any responsibility.

PREPARAZIONE E CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI*Preparation and conditioning of the specimens*

I provini sono stati ricavati a cura del Laboratorio nelle dimensioni richieste dal metodo di prova.

I provini sono stati condizionati come richiesto dalla norma, in due direzioni reciprocamente perpendicolari (Direzione 1 e Direzione 2)

Applicazione di fiamma: alla superficie e al bordo.

The specimens have been cut out by the Laboratory in the dimensions prescribed by the test method.

The specimens have been conditioned as requested by the standard, in two reciprocally perpendicular directions (Direction 1 and Direction 2).

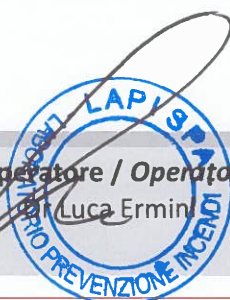
Flame application: to the surface and to the edge.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 23/07/2026

Place and test date

Operatore / Operator

di Luca Ermini



RISULTATI / RESULTS

Prova al bordo – Superficie spalmata – Direzione 1 / Test at the edge – Coated surface – Direction 1

Provino / Specimen	1	2	3	4	5
Tempo di raggiungimento del traguardo (s) Time to reach the reference mark	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Caduta di pezzi accesi / Flaming debris	No	No	No	No	No
Al tempo / At time (s)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Prova al bordo – Superficie spalmata – Direzione 2 / Test at the edge – Coated surface – Direction 2

Provino / Specimen	1	2	3	4	5
Tempo di raggiungimento del traguardo (s) Time to reach the reference mark	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Caduta di pezzi accesi / Flaming debris	No	No	No	No	No
Al tempo / At time (s)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Prova al bordo – Superficie tela – Direzione 1 / Test at the edge – Cloth surface – Direction 1

Provino / Specimen	1	2	3	4	5
Tempo di raggiungimento del traguardo (s) Time to reach the reference mark	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Caduta di pezzi accesi / Flaming debris	No	No	No	No	No
Al tempo / At time (s)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Prova al bordo – Superficie tela – Direzione 2 / Test at the edge – Cloth surface – Direction 2

Provino / Specimen	1	2	3	4	5
Tempo di raggiungimento del traguardo (s) Time to reach the reference mark	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Caduta di pezzi accesi / Flaming debris	No	No	No	No	No
Al tempo / At time (s)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 23/07/2026
Place and test date

Operatore / Operator
De Luca Emini

Prova alla superficie – Superficie spalmata – Direzione 1 / Test at the surface – Coated surface – Direction 1

Provino / Specimen	1	2	3	4	5
Tempo di raggiungimento del traguardo (s) Time to reach the reference mark	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Caduta di pezzi accesi / Flaming debris	No	No	No	No	No
Al tempo / At time (s)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Prova alla superficie – Superficie spalmata – Direzione 2 / Test at the surface – Coated surface – Direction 2

Provino / Specimen	1	2	3	4	5
Tempo di raggiungimento del traguardo (s) Time to reach the reference mark	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Caduta di pezzi accesi / Flaming debris	No	No	No	No	No
Al tempo / At time (s)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Prova alla superficie – Superficie tela – Direzione 1 / Test at the surface – Cloth surface – Direction 1

Provino / Specimen	1	2	3	4	5
Tempo di raggiungimento del traguardo (s) Time to reach the reference mark	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Caduta di pezzi accesi / Flaming debris	No	No	No	No	No
Al tempo / At time (s)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Prova alla superficie – Superficie tela – Direzione 2 / Test at the surface – Cloth surface – Direction 2

Provino / Specimen	1	2	3	4	5
Tempo di raggiungimento del traguardo (s) Time to reach the reference mark	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Caduta di pezzi accesi / Flaming debris	No	No	No	No	No
Al tempo / At time (s)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

N/A: non applicabile in quanto la punta della fiamma non raggiunge il traguardo.
N/A: not applicable as the tip of the flame does not reach the reference mark.

CLASSIFICAZIONE / CLASSIFICATION

B2

Criteri di classificazione / Classification criteria

Tempo di raggiungimento del traguardo: > 20 s. / Time to reach the reference mark: > 20 s.
Caduta di pezzi accesi non prima di 20 s / Flaming debris not before 20 s.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 23/07/2026
Place and test date

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini