



centro ricerca-sviluppo  
laboratorio prove settore legno-arredo

CATAS S.p.A.  
Iscr. Reg. Imprese Udine, numero  
isr. e Cod. Fisc. 01818850305  
Partita IVA: IT 01818850305  
~~Cap. Soc. € 812.050,00 i.v.~~

Capitale Sociale: € 984.250,00 i.v.

Via Antica, 24/3  
I - 33048 San Giovanni al Natisone Ud  
Tel. 0432.747211 r.a. - Fax 0432.747250  
http://www.catas.com  
e-mail: lab@catas.com

Filiale:  
Via Braille, 5  
I - 20035 Lissone Mi  
Tel. 039.464567 - Fax 039.464565  
e-mail: lissone@catas.com

Autorizzato dal Ministero dell'Interno (D.M. 26-03-85 Reazione al fuoco)

## CERTIFICATO DI PROVA

n° 261029

Pratica n° /

Visto l'esito degli accertamenti effettuati secondo le metodologie di prova UNI 8456 (ottobre 1987), UNI 9174 (ottobre 1987), UNI 9174/A1 (maggio 1996) e i metodi di preparazione UNI 9176 (gennaio 1998)

si certifica che al materiale

prodotto da: GABRIEL A/S - Hjulmagervej, 55 - 9100 AALBORG (Danimarca)

denominato: Rhythm

impiegato come: sipari, drappeggi, tendaggi

posto in opera: sospeso suscettibile di prendere fuoco su entrambe le facce

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1 (UNO).

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Data: 22/11/2018

*Car.*



Il Direttore del laboratorio di Reazione al fuoco  
(dott. ing. Franco Prete)

*Franco Prete*

RAPPORTO DI PROVA n° 261029

PRATICA n° /

Materiale di arredamento

Denominazione commerciale: Rhythm

**D.M. 26/06/1984 e D.M. 03/09/2001 - METODO DI PROVA: UNI 8456 (1987)**

Descrizione: tessuto. Materiale anisotropo a facce diverse.

Posizione: verticale senza supporto incombustibile

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A

| Provetta<br>n° | Tempo<br>post-combustione |         | Tempo<br>post-incandescenza |         | Zona<br>danneggiata |         | Gocciolamento |         |
|----------------|---------------------------|---------|-----------------------------|---------|---------------------|---------|---------------|---------|
|                | s                         | livello | s                           | livello | mm                  | livello | rilevazione   | livello |
| 1              | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 49                  | 1       | assente       | 1       |
| 2              | 6                         | 2       | 0                           | 1       | 72                  | 1       | assente       | 1       |
| 3              | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 65                  | 1       | assente       | 1       |
| 4              | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 73                  | 1       | assente       | 1       |
| 5              | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 58                  | 1       | assente       | 1       |
| 6              | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 74                  | 1       | assente       | 1       |
| 7              | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 62                  | 1       | assente       | 1       |
| 8              | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 59                  | 1       | assente       | 1       |
| 9              | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 54                  | 1       | assente       | 1       |
| 10             | 0                         | 1       | 0                           | 1       | 56                  | 1       | assente       | 1       |

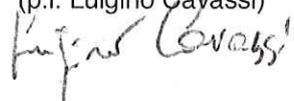
| PARAMETRI                   | Livello<br>attribuito | CATEGORIA |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|
| Tempo di post-combustione   | 1                     | I         |
| Tempo di post-incandescenza | 1                     |           |
| Zona danneggiata            | 1                     |           |
| Gocciolamento               | 1                     |           |

NOTE: le provette n° 1 - 2 - 3 - 4 e 5 sono state ricavate in direzione ordito mentre le rimanenti sono state ricavate in direzione trama.

22-11-2018

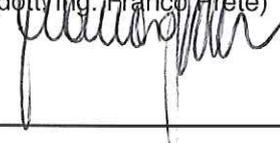
Il tecnico

(p.i. Luigino Cavassi)



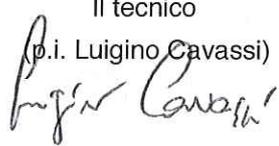

Il Responsabile di Reparto

(dott.ing. Franco Prete)



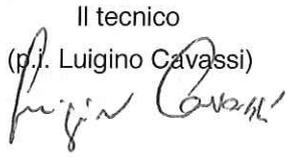
RAPPORTO DI PROVA n° 261029

PRATICA n° /

| Materiale di arredamento   |              |   |              | Denominazione commerciale: Rhythm  |                               |     |                    |                    |                    |
|--|--------------|---|--------------|--|-------------------------------|-----|--------------------|--------------------|--------------------|
| D.M. 26/06/84 e D.M. 03/09/2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996)  |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Descrizione: tessuto. Materiale anisotropo a facce diverse.  |              |   |              | Risoluzioni applicate: -   |                               |     |                    |                    |                    |
| Superficie esposta: fronte   |              |   |              | Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A   |                               |     |                    |                    |                    |
| Posizione: parete senza supporto incombustibile  |              |   |              | Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |     |                    |                    |                    |
| Tempi (s) impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi  |              |   |              | Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |     |                    |                    |                    |
|  | mm           | Provetta n.   |              |  |                               | mm  | Provetta n.        |                    |                    |
|  |              | 1   | 2            | 3  |                               |     | 1                  | 2                  | 3                  |
|  | 50           | -   | -            | -  |                               | 50  |                    |                    |                    |
|  | 100          |   |              |  |                               | 100 |                    |                    |                    |
|  | 150          |   |              |  |                               | 150 | -                  | -                  | -                  |
|  | 200          |   |              |  |                               | 200 |                    |                    |                    |
|  | 250          |   |              |  |                               | 250 |                    |                    |                    |
|  | 300          |   |              |  |                               | 300 |                    |                    |                    |
|  | 350          |   |              |  |                               | 350 |                    |                    |                    |
|  | 400          |   |              |  |                               | 400 |                    |                    |                    |
|  | 450          |   |              |  |                               | 450 |                    |                    |                    |
|  | 500          |   |              |  |                               | 500 |                    |                    |                    |
|  | 550          |   |              |  |                               | 550 |                    |                    |                    |
|  | 600          |   |              |  |                               | 600 |                    |                    |                    |
|  | 650          |   |              |  |                               | 650 |                    |                    |                    |
|  | 700          |   |              |  |                               | 700 |                    |                    |                    |
|  | 750          |   |              |  |                               | 750 |                    |                    |                    |
|  | 800          |   |              |  |                               | 800 |                    |                    |                    |
| Tempo di post-incand. (s)  |              | 0   | 0            | 0  | Media delle velocità (mm/min) |     | 0                  | 0                  | 0                  |
| Zona danneggiata (mm)  |              | 0   | 0            | 0  | Gocciolamento                 |     | presente<br>spente | presente<br>spente | presente<br>spente |
| PARAMETRI  | LIVELLI      |   |              | Livello attribuito   | CATEGORIA                     |     |                    |                    |                    |
|  | Provetta n.1 | Provetta n.2  | Provetta n.3 |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Velocità di propagazione del fronte di fiamma  | 1            | 1   | 1            | 1  | I                             |     |                    |                    |                    |
| Zona danneggiata   | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Tempo di post-incandescenza  | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Gocciolamento  | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| NOTE: le provette sono state ricavate in direzione ordito. La velocità di propagazione della fiamma non è misurabile in quanto il fronte di fiamma non raggiunge i 150 mm (III traguardo). |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| 22-11-2018   |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Il tecnico<br>(p.i. Luigino Cavassi)   |              |  |              | Il Responsabile di Reparto<br>(dott.ing. Franco Prete)                                   |                               |     |                    |                    |                    |
|   |              |   |              |      |                               |     |                    |                    |                    |

RAPPORTO DI PROVA n° 261029

PRATICA n° /

|   |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
|---|--------------|---|--------------|--|-------------------------------|-----|--------------------|--------------------|--------------------|
| Materiale di arredamento  |              |   |              | Denominazione commerciale: Rhythm  |                               |     |                    |                    |                    |
| D.M. 26/06/84 e D.M. 03/09/2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996)   |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Descrizione: tessuto. Materiale anisotropo a facce diverse.   |              |   |              | Risoluzioni applicate: -   |                               |     |                    |                    |                    |
| Superficie esposta: fronte  |              |   |              | Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A   |                               |     |                    |                    |                    |
| Posizione: parete senza supporto incombustibile   |              |   |              | Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |     |                    |                    |                    |
| Tempi (s) impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi   |              |   |              | Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |     |                    |                    |                    |
|   | mm           | Provetta n.   |              |  |                               | mm  | Provetta n.        |                    |                    |
|   |              | 1   | 2            | 3  |                               |     | 1                  | 2                  | 3                  |
|   | 50           | -   | -            | -  |                               | 50  |                    |                    |                    |
|   | 100          |   |              |  |                               | 100 |                    |                    |                    |
|   | 150          |   |              |  |                               | 150 | -                  | -                  | -                  |
|   | 200          |   |              |  |                               | 200 |                    |                    |                    |
|   | 250          |   |              |  |                               | 250 |                    |                    |                    |
|   | 300          |   |              |  |                               | 300 |                    |                    |                    |
|   | 350          |   |              |  |                               | 350 |                    |                    |                    |
|   | 400          |   |              |  |                               | 400 |                    |                    |                    |
|   | 450          |   |              |  |                               | 450 |                    |                    |                    |
|   | 500          |   |              |  |                               | 500 |                    |                    |                    |
|   | 550          |   |              |  |                               | 550 |                    |                    |                    |
|   | 600          |   |              |  |                               | 600 |                    |                    |                    |
|   | 650          |   |              |  |                               | 650 |                    |                    |                    |
|   | 700          |   |              |  |                               | 700 |                    |                    |                    |
|   | 750          |   |              |  |                               | 750 |                    |                    |                    |
|   | 800          |   |              |  |                               | 800 |                    |                    |                    |
| Tempo di post-incand. (s)   |              | 0   | 0            | 0  | Media delle velocità (mm/min) |     | 0                  | 0                  | 0                  |
| Zona danneggiata (mm)   |              | 0   | 0            | 0  | Gocciolamento                 |     | presente<br>spente | presente<br>spente | presente<br>spente |
| PARAMETRI   | LIVELLI      |   |              | Livello attribuito   | CATEGORIA                     |     |                    |                    |                    |
|   | Provetta n.1 | Provetta n.2  | Provetta n.3 |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Velocità di propagazione del fronte di fiamma   | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Zona danneggiata  | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Tempo di post-incandescenza   | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Gocciolamento   | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| NOTE: le provette sono state ricavate in direzione trama. La velocità di propagazione della fiamma non è misurabile in quanto il fronte di fiamma non raggiunge i 150 mm (III traguardo). |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| 22-11-2018  |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Il tecnico<br>(p.i. Luigino Cavassi)  |              |  |              | Il Responsabile di Reparto<br>(dott. ing. Franco Prete)                                  |                               |     |                    |                    |                    |
|    |              |   |              |      |                               |     |                    |                    |                    |

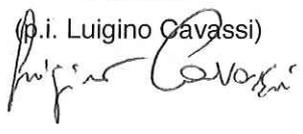
RAPPORTO DI PROVA n° 261029

PRATICA n° /

|  |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
|--|--------------|---|--------------|--|-------------------------------|-----|--------------------|--------------------|--------------------|
| Materiale di arredamento   |              |   |              | Denominazione commerciale: Rhythm  |                               |     |                    |                    |                    |
| D.M. 26/06/84 e D.M. 03/09/2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996)  |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Descrizione: tessuto. Materiale anisotropo a facce diverse.  |              |   |              | Risoluzioni applicate: -   |                               |     |                    |                    |                    |
| Superficie esposta: retro  |              |   |              | Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A   |                               |     |                    |                    |                    |
| Posizione: parete senza supporto incombustibile  |              |   |              | Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |     |                    |                    |                    |
| Tempi (s) impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi  |              |   |              | Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |     |                    |                    |                    |
|  | mm           | Provetta n.   |              |  |                               | mm  | Provetta n.        |                    |                    |
|  |              | 1   | 2            | 3  |                               |     | 1                  | 2                  | 3                  |
|  | 50           | -   | -            | -  |                               | 50  |                    |                    |                    |
|  | 100          |   |              |  |                               | 100 |                    |                    |                    |
|  | 150          |   |              |  |                               | 150 | -                  | -                  | -                  |
|  | 200          |   |              |  |                               | 200 |                    |                    |                    |
|  | 250          |   |              |  |                               | 250 |                    |                    |                    |
|  | 300          |   |              |  |                               | 300 |                    |                    |                    |
|  | 350          |   |              |  |                               | 350 |                    |                    |                    |
|  | 400          |   |              |  |                               | 400 |                    |                    |                    |
|  | 450          |   |              |  |                               | 450 |                    |                    |                    |
|  | 500          |   |              |  |                               | 500 |                    |                    |                    |
|  | 550          |   |              |  |                               | 550 |                    |                    |                    |
|  | 600          |   |              |  |                               | 600 |                    |                    |                    |
|  | 650          |   |              |  |                               | 650 |                    |                    |                    |
|  | 700          |   |              |  |                               | 700 |                    |                    |                    |
|  | 750          |   |              |  |                               | 750 |                    |                    |                    |
|  | 800          |   |              |  |                               | 800 |                    |                    |                    |
| Tempo di post-incand. (s)  |              | 0   | 0            | 0  | Media delle velocità (mm/min) |     | 0                  | 0                  | 0                  |
| Zona danneggiata (mm)  |              | 0   | 0            | 0  | Gocciolamento                 |     | presente<br>spente | presente<br>spente | presente<br>spente |
| PARAMETRI  | LIVELLI      |   |              | Livello attribuito   | CATEGORIA                     |     |                    |                    |                    |
|  | Provetta n.1 | Provetta n.2  | Provetta n.3 |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Velocità di propagazione del fronte di fiamma  | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Zona danneggiata   | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Tempo di post-incandescenza  | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Gocciolamento  | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| NOTE: le provette sono state ricavate in direzione ordito. La velocità di propagazione della fiamma non è misurabile in quanto il fronte di fiamma non raggiunge i 150 mm (III traguardo). |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| 22-11-2018   |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Il tecnico<br>(p.i. Luigino Cavassi)   |              |  |              | Il Responsabile di Reparto<br>(dott. ing. Franco Prete)                                  |                               |     |                    |                    |                    |

RAPPORTO DI PROVA n° 261029

PRATICA n° /

|   |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
|---|--------------|---|--------------|--|-------------------------------|-----|--------------------|--------------------|--------------------|
| Materiale di arredamento  |              |   |              | Denominazione commerciale: Rhythm  |                               |     |                    |                    |                    |
| D.M. 26/06/84 e D.M. 03/09/2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996)   |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Descrizione: tessuto. Materiale anisotropo a facce diverse.   |              |   |              | Risoluzioni applicate: -   |                               |     |                    |                    |                    |
| Superficie esposta: retro   |              |   |              | Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) metodo A   |                               |     |                    |                    |                    |
| Posizione: parete senza supporto incombustibile   |              |   |              | Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |     |                    |                    |                    |
| Tempi (s) impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi   |              |   |              | Velocità media (mm/s) di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi |                               |     |                    |                    |                    |
|   | mm           | Provetta n.   |              |  |                               | mm  | Provetta n.        |                    |                    |
|   |              | 1   | 2            | 3  |                               |     | 1                  | 2                  | 3                  |
|   | 50           | -   | -            | -  |                               | 50  |                    |                    |                    |
|   | 100          |   |              |  |                               | 100 |                    |                    |                    |
|   | 150          |   |              |  |                               | 150 | -                  | -                  | -                  |
|   | 200          |   |              |  |                               | 200 |                    |                    |                    |
|   | 250          |   |              |  |                               | 250 |                    |                    |                    |
|   | 300          |   |              |  |                               | 300 |                    |                    |                    |
|   | 350          |   |              |  |                               | 350 |                    |                    |                    |
|   | 400          |   |              |  |                               | 400 |                    |                    |                    |
|   | 450          |   |              |  |                               | 450 |                    |                    |                    |
|   | 500          |   |              |  |                               | 500 |                    |                    |                    |
|   | 550          |   |              |  |                               | 550 |                    |                    |                    |
|   | 600          |   |              |  |                               | 600 |                    |                    |                    |
|   | 650          |   |              |  |                               | 650 |                    |                    |                    |
|   | 700          |   |              |  |                               | 700 |                    |                    |                    |
|   | 750          |   |              |  |                               | 750 |                    |                    |                    |
|   | 800          |   |              |  |                               | 800 |                    |                    |                    |
| Tempo di post-incand. (s)   |              | 0   | 0            | 0  | Media delle velocità (mm/min) |     | 0                  | 0                  | 0                  |
| Zona danneggiata (mm)   |              | 0   | 0            | 0  | Gocciolamento                 |     | presente<br>spente | presente<br>spente | presente<br>spente |
| PARAMETRI   | LIVELLI      |   |              | Livello attribuito   | CATEGORIA                     |     |                    |                    |                    |
|   | Provetta n.1 | Provetta n.2  | Provetta n.3 |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Velocità di propagazione del fronte di fiamma   | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Zona danneggiata  | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Tempo di post-incandescenza   | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| Gocciolamento   | 1            | 1   | 1            | 1  |                               |     |                    |                    |                    |
| NOTE: le provette sono state ricavate in direzione trama. La velocità di propagazione della fiamma non è misurabile in quanto il fronte di fiamma non raggiunge i 150 mm (III traguardo). |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| 22-11-2018  |              |   |              |  |                               |     |                    |                    |                    |
| Il tecnico<br>(p.i. Luigino Cavassi)  |              |  |              | Il Responsabile di Reparto<br>(dott. ing. Franco Prete)                                  |                               |     |                    |                    |                    |
|    |              |   |              |     |                               |     |                    |                    |                    |

